

SBUF informerar

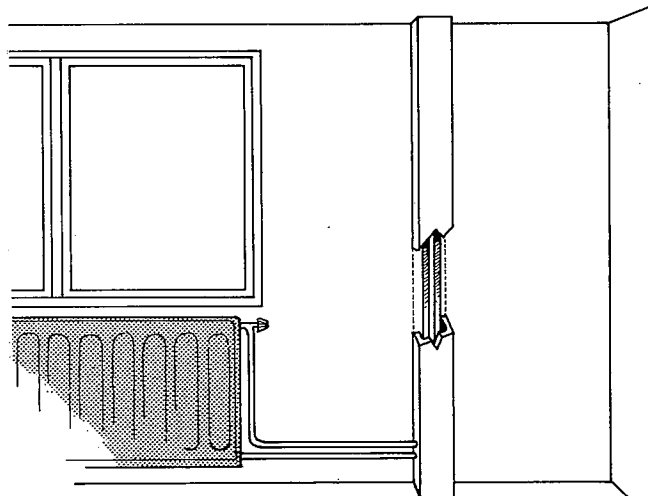
Förtillverkad slitstrumma för rörisolering

Allmänt

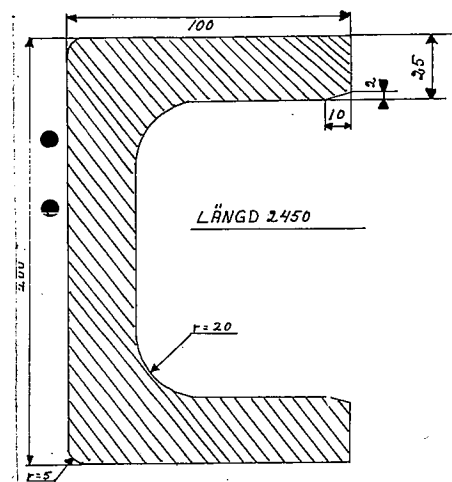
Enligt kraven i SBN måste rör isoleras om värmeavgivningen överstiger vissa värden. I dag är detta arbete både tidsödande och kostsamt eftersom arbetet måste utföras av ett flertal yrkesgrupper. Genom att utveckla en för direkt montering färdig "slitstrumma" minskar både arbetsinsatsen och kostnaderna. En sådan slitstrumma måste också uppfylla vissa brandtekniska krav.

De formgjutna slitstrummor som i dag finns i marknaden är oftast gjutna i styvt polyuretanskum med en ytbeklädnad av papper. Dessa uppfyller inte kraven på lägst ytklass 3 då det inte är ytskiktets egna brandegenskaper som räknas utan hela trumkonstruktionen (skumisolering + ytskikt) som skall uppfylla lägst klass 3 på brand och rökutveckling.

AB Yrkesisolering har i samarbete med Iso-tec AB tagit fram en förtillverkad slitstrumma av formgjutet armerat fenolskum, som uppfyller SBN-kraven på skydd mot brandspridning och rökutveckling samt på energihushållning.



Förtillverkad slitstrumma för rörisolering



Formgjutet styvt armerat fenolskum volymvikt 100 kg/m³

Resultat

Det tillverkningsförfarande som utprovats kan sammanfattas enligt följande:

<u>Ytmaterial:</u>	Owens corning WFR 100
<u>Armering:</u>	förformad glasfiber till tre volymsprocent
<u>Glasfibertyp:</u>	SG 1635
<u>Skumdensitet:</u>	120 kg/m ³
<u>Härdningsbetingelser:</u>	temperatur 60°C tid 30 min efterhärdning 24 tim 25°C
<u>Fenolsystem:</u>	Dynosol S 220 100/15 Härdare H 850
<u>Metod:</u>	Fenolsystemet tillsättes jämnt fördelat i öppna former med den förformade armeringen ilagd

Vid prov av ett antal på detta sätt tillverkade slitstrummor hos Statens Provningsanstalt, Borås, framkom att dessa väl uppfyller brandkraven på ytskikt klass 3 (konstruktionen fick bedömningen klass 1 svårantändligt material) och att rökutvecklingen var ringa. Lambdavärdes-

mätning på produkten utförd hos Dyno A/S
ger som resultat ett värde på 0,030—0,035
W/m °C vid λ_{10} .

Resultaten visar att en formgjuten armerad
slitstrumpa i styvt fenolskum väl uppfyller
myndigheternas krav.

Fortsatt arbete

Typgodkännande skall nu sökas för pro-
dukten. Fortsatt utvecklingsarbete vidtar
för att finna optimala produktionsbetingel-
ser samt andra användningsområden, t ex
som ersättning för asbest vid isolering av
ventilationskanaler.

Ytterligare information lämnas av Bror
Lundborg, AB Yrkesisolering, Stockholm,
tel 08-68 03 70, och Bengt Evestedt, Isotec
AB, Mora, tel 0250-176 00.

Rapport från försöken, inkl provningsan-
staltens utlåtande, (stencil 10 sid) kan kost-
nadsfritt rekvireras från SBUF,
tel 08-24 79 79.